



# Certificado

La Agencia Nacional de Evaluación de la Calidad y Acreditación (ANECA), certifica que el Sistema de Aseguramiento Interno de Calidad *implantado* en la

## UNIVERSIDAD DE CANTABRIA

aplicable a las enseñanzas oficiales impartidas en su

### Escuela Politécnica de Ingeniería de Minas y Energía

ha sido evaluado y encontrado conforme con las normas y directrices establecidas en la documentación vigente del Programa AUDIT V. 2024 (1) para la Certificación de la implantación de Sistemas de Aseguramiento Interno de Calidad de la formación universitaria

(1) Excepto criterios nº 6, 7 y 8

Certificado Nº UCR-I 113/2024

Fecha de emisión: 04/ 04/ 2024  
Validez del Certificado: 04/ 04/ 2030

ANECA es miembro del European Quality Assurance Register for Higher Education



Por ANECA

ANECA es miembro de pleno derecho de:



Pilar Paneque Salgado  
Directora

El presente certificado no tiene validez sin su convenio correspondiente  
Cualquier aclaración adicional relativa tanto al alcance de este certificado como a la aplicabilidad de los requisitos de las normas y directrices puede obtenerse consultando a la organización

