Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales y de Telecomunicación

GUÍA DOCENTE DE LA ASIGNATURA

G760 - Procesos de Fabricación II

Grado en Ingeniería Mecánica
Optativa. Curso 4

Curso Académico 2016-2017

1. DATOS IDENTIFICATIVOS

Título/s	Grado en Ingeniería Mecánica			Tipología y Curso	Optativa. Curso 4
Centro	Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales y de Telecomunicación				
Módulo / materia	MATERIA DISEÑO Y FABRICACIÓN MÓDULO OPTATIVO MECÁNICA				
Código y denominación	G760 - Procesos de Fabricación II				
Créditos ECTS	6	Cuatrimestre	Cuatrimestral (2)		
Web					
Idioma de impartición	Español	English friendly	No	Forma de	Presencial

Departamento	DPTO. TRANSPORTES Y TECNOLOGIA DE PROYECTOS Y PROCESOS
Profesor responsable	JULIAN MUÑOZ MARQUE
E-mail	julian.munoz@unican.es
Número despacho	E.T.S.I. Industriales y Telecomunicación. Planta: - 3. DESPACHO (S3043)
Otros profesores	

2. CONOCIMIENTOS PREVIOS

PROCESOS DE FABRICACIÓN I

3. COMPETENCIAS GENÉRICAS Y ESPECÍFICAS DEL PLAN DE ESTUDIOS TRABAJADAS

Competencias Genéricas	Nivel
Obtención del conocimiento en materias básicas y tecnológicas, que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.	1
Adquisición de la capacidad de resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y de comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la Ingeniería Mecánica.	1
Adquisición de la capacidad para aplicar los principios y métodos de la calidad.	1
Adquisición de la capacidad de resolver problemas.	1
Desarrollo de la capacidad de orientar la actividad profesional al aprendizaje.	1
Adquisición de la capacidad de comunicarse verbalmente.	1
Adquisición de la capacidad de trabajar en equipo.	1
Competencias Específicas	**Nivel**
Obtención del conocimiento aplicado de sistemas y procesos de fabricación, metrología y control de calidad.	1

3.1 RESULTADOS DE APRENDIZAJE

- Obtención de conocimientos y aplicación de sistemas en Procesos de Fabricación por Programación de CNC.
  Obtención de conocimientos y aplicación de sistemas en Procesos de Fabricación por CAD-CAM.

4. OBJETIVOS

Capacidad de de crear un programa en codigo ISO para el mecanizado de piezas en máquinas de CNC por el Sistema Manual.
Capacidad de crear un programa en codigo ISO para el mecanizado de piezas en maquinas de CNC por el Sistema Automático (CAD-CAM).
Capacidad para trasmitir y lanzar programas en máquina CNC.

5. MODALIDADES ORGANIZATIVAS Y MÉTODOS DOCENTES

ACTIVIDADES	HORAS DE LA ASIGNATURA
ACTIVIDADES PRESENCIALES	
HORAS DE CLASE (A)	
- Teoría (TE)	
- Prácticas en Aula (PA)	
- Prácticas de Laboratorio (PL)	60
- Horas Clínicas (CL)	
Subtotal horas de clase	60
ACTIVIDADES DE SEGUIMIENTO (B)	
- Tutorías (TU)	5
- Evaluación (EV)	10
Subtotal actividades de seguimiento	15
Total actividades presenciales (A+B)	75
ACTIVIDADES NO PRESENCIALES	
Trabajo en grupo (TG)	15
Trabajo autónomo (TA)	60
Tutorías No Presenciales (TU-NP)	
Evaluación No Presencial (EV-NP)	
Total actividades no presenciales	75
HORAS TOTALES	150

6. ORGANIZACIÓN DOCENTE

CONTENIDOS		TE	PA	PL	CL	TU	EV	TG	TA	TU-NP	EV-NP	Semana
1	Teoria de corte y Maquina Herramienta	0,00	0,00	3,75	0,00	0,50	1,00	1,00	4,00	0.00	0.00	1
2	Programación de Maquinas Herramientas mediante CNC	0,00	0,00	11,25	0,00	1,00	2,00	4,00	16,00	0.00	0.00	2-4
3	Programación automatica CAD-CAM	0,00	0,00	45,00	0,00	3,50	7,00	10,00	40,00	0.00	0.00	5-16
TOTAL DE HORAS		0,00	0,00	60,00	0,00	5,00	10,00	15,00	60,00	0.00	0.00	

Esta organización tiene carácter orientativo.

TE	Horas de teoría
PA	Horas de prácticas en aula
PL	Horas de prácticas de laboratorio
CL	Horas Clínicas
TU	Horas de tutoría
EV	Horas de evaluación
TG	Horas de trabajo en grupo
TA	Horas de trabajo autónomo
TU-NP	Tutorías No Presenciales
EV-NP	Evaluación No Presencial

7. MÉTODOS DE LA EVALUACIÓN

Descripción	Tipología	Eval. Final	Recuper.	%
Evaluación en laboratorio	Evaluación en laboratorio	No	Sí	100,00

Calif. mínima	5,00
Duración	
Fecha realización	AL FINAL DEL CUATRIMESTRE
Condiciones recuperación	Obtener una calificación superior o igual a la calificación mínima.
Observaciones	En caso de suspender la evaluación en laboratorio, esta será recuperable en la convocatoria oficial de Junio y/o Septiembre.

TOTAL 100,00

Observaciones

Observaciones para alumnos a tiempo parcial

8. BIBLIOGRAFÍA Y MATERIALES DIDÁCTICOS

BÁSICA

El Control Numerico en Maquinas Herramientas por Julian Muñoz Marqué.

Complementaria

Apuntes sobre Mecanizado de Alta Velocidad por Julian Muñoz Marqué.

9. SOFTWARE

PROGRAMA / APLICACIÓN	CENTRO	PLANTA	SALA	HORARIO
Programa de CAD-CAM	E.T.S.I.I.T	-3	Aula de CAD-CAM	Tardes

10. COMPETENCIAS LINGÜÍSTICAS

- ☐ Comprensión escrita
- ☐ Comprensión oral
- ☐ Expresión escrita
- ☐ Expresión oral
- ☐ Asignatura íntegramente desarrollada en inglés

Observaciones