

Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales y de Telecomunicación

## GUÍA DOCENTE DE LA ASIGNATURA

G705 - Producción y Organización Industrial

Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales  
Obligatoria. Curso 3

Curso Académico 2015-2016

### 1. DATOS IDENTIFICATIVOS

Título/s	Grado en Ingeniería en Tecnologías Industriales		Tipología y Curso	Obligatoria. Curso 3
Centro	Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales y de Telecomunicación			
Módulo / materia	ASIGNATURAS DE TERCER CURSO MATERIA PRODUCCIÓN Y ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL MÓDULO COMÚN A LA RAMA INDUSTRIAL			
Código y denominación	G705 - Producción y Organización Industrial			
Créditos ECTS	6	Cuatrimestre	Cuatrimestral (1)	
Web				
Idioma de impartición	Español	Forma de impartición	Presencial	

Departamento	DPTO. TRANSPORTES Y TECNOLOGIA DE PROYECTOS Y PROCESOS			
Profesor responsable	JOSE PEDRO VERON GUEMBE			
E-mail	pedro.veron@unican.es			
Número despacho	E.T.S.I. Industriales y Telecomunicación. Planta: - 3. DESPACHO (S3042)			
Otros profesores	HECTOR DELGADO DIEGO ALEJANDRO ALONSO ESTEBANEZ			

### 2. CONOCIMIENTOS PREVIOS

Conocimientos básicos sobre ciencia de los materiales, resistencia de los materiales y química.

### 3. COMPETENCIAS GENÉRICAS Y ESPECÍFICAS DEL PLAN DE ESTUDIOS TRABAJADAS

Competencias Genéricas	Nivel
Obtención del conocimiento en materias básicas y tecnológicas, que les capacite para el aprendizaje de nuevos métodos y teorías, y les dote de versatilidad para adaptarse a nuevas situaciones.	1
Obtención de los conocimientos para la realización de mediciones, cálculos, valoraciones, tasaciones, peritaciones, estudios, informes, planes de labores y otros trabajos análogos.	1
Adquisición de la capacidad de organización y planificación en el ámbito de la empresa, y otras instituciones y organizaciones.	1
Competencias Específicas	Nivel
Obtención de los conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación.	1
Obtención de los conocimientos aplicados de organización de empresas.	1

#### 3.1 RESULTADOS DE APRENDIZAJE

- Obtención de los conocimientos aplicados de organización de Empresas
- Obtención del conocimiento aplicado de sistemas y procesos de fabricación, metrología y control de calidad.
- Obtención de conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación.

#### 4. OBJETIVOS

Conocimiento genérico de la Ingeniería de Fabricación, así como de los sistemas y procesos de fabricación y de su ubicación en el contexto productivo.

Capacidad de caracterización y de conocimiento de los distintos elementos que intervienen en los Procesos de Fabricación.

Conocimiento de los fundamentos científico-técnicos de los procesos de fabricación.

Conocimiento de las máquinas herramientas, herramientas y utillajes de los principales procesos de fabricación.

#### 5. MODALIDADES ORGANIZATIVAS Y MÉTODOS DOCENTES

ACTIVIDADES	HORAS DE LA ASIGNATURA
<b>ACTIVIDADES PRESENCIALES</b>	
<b>HORAS DE CLASE (A)</b>	
- Teoría (TE)	36
- Prácticas en Aula (PA)	19
- Prácticas de Laboratorio (PL)	5
- Horas Clínicas (CL)	
Subtotal horas de clase	60
<b>ACTIVIDADES DE SEGUIMIENTO (B)</b>	
- Tutorías (TU)	7
- Evaluación (EV)	7
Subtotal actividades de seguimiento	14
<b>Total actividades presenciales (A+B)</b>	<b>74</b>
<b>ACTIVIDADES NO PRESENCIALES</b>	
Trabajo en grupo (TG)	20
Trabajo autónomo (TA)	56
Tutorías No Presenciales (TU-NP)	
Evaluación No Presencial (EV-NP)	
<b>Total actividades no presenciales</b>	<b>76</b>
<b>HORAS TOTALES</b>	<b>150</b>

## 6. ORGANIZACIÓN DOCENTE

CONTENIDOS		TE	PA	PL	CL	TU	EV	TG	TA	TU-NP	EV-NP	Semana
1	Introducción Procesos de Fabricación.  - Procesos de Fabricación por corte, deformación y arranque de viruta.	7,50	5,00	2,50	0,00	7,00	3,50	17,50	2,50	0,00	0,00	1-4
2	Tecnologías de Mecanizado.  - Herramientas y su vida. Fuerzas y potencia. Fluidos de corte. Regímenes de corte y fabricación. Máquinas herramientas.	7,50	5,00	2,50	0,00	8,00	4,00	17,50	2,50	0,00	0,00	5-8
3	Gestión de la Calidad.	3,00	0,00	0,00	0,00	1,80	0,00	0,00	0,30	0,00	0,00	9
4	Gestión económica de Stocks.	3,00	3,75	0,00	0,00	3,30	1,80	0,00	1,10	0,00	0,00	9-10
5	Planificación Agregada.	3,00	3,75	0,00	0,00	3,30	1,90	0,00	1,20	0,00	0,00	11-12
6	Planificación de operaciones a medio y a corto plazo. MRP, JIT.	3,00	3,75	0,00	0,00	3,30	1,90	0,00	1,20	0,00	0,00	13-14
7	Control de la Producción.	3,00	3,75	0,00	0,00	3,30	1,90	0,00	1,20	0,00	0,00	15-16
<b>TOTAL DE HORAS</b>		<b>30,00</b>	<b>25,00</b>	<b>5,00</b>	<b>0,00</b>	<b>30,00</b>	<b>15,00</b>	<b>35,00</b>	<b>10,00</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>	

Esta organización tiene carácter orientativo.

TE	Horas de teoría
PA	Horas de prácticas en aula
PL	Horas de prácticas de laboratorio
CL	Horas Clínicas
TU	Horas de tutoría
EV	Horas de evaluación
TG	Horas de trabajo en grupo
TA	Horas de trabajo autónomo
TU-NP	Tutorías No Presenciales
EV-NP	Evaluación No Presencial

**7. MÉTODOS DE LA EVALUACIÓN**

Descripción	Tipología	Eval. Final	Recuper.	%
<b>Examen 1</b>	<b>Examen escrito</b>	<b>Sí</b>	<b>Sí</b>	<b>30,00</b>
Calif. mínima	5,00			
Duración	2 horas			
Fecha realización	Convocatoria oficial de Exámenes del 1ºCuatrimestre.			
Condiciones recuperación	Presentarse al examen de la convocatoria de septiembre y obtener una calificación superior o igual a la calificación mínima del Examen 1.			
Observaciones	Bloques temáticos 1 y 2.			
<b>Examen 2</b>	<b>Examen escrito</b>	<b>No</b>	<b>Sí</b>	<b>45,00</b>
Calif. mínima	5,00			
Duración	2 horas			
Fecha realización	Semana 16.			
Condiciones recuperación	Presentarse al examen de la convocatoria de febrero y/o septiembre y obtener una calificación superior o igual a la calificación mínima del Examen 2.			
Observaciones	Bloques temáticos del 3 al 7.			
<b>Exposición Trabajo</b>	<b>Trabajo</b>	<b>No</b>	<b>No</b>	<b>20,00</b>
Calif. mínima	0,00			
Duración				
Fecha realización	Semana 8.			
Condiciones recuperación				
Observaciones	La calificación de los trabajos se determinara en base a la presentación oral y el documento escrito a entregar.			
<b>Pruebas Objetivas</b>	<b>Examen escrito</b>	<b>No</b>	<b>No</b>	<b>5,00</b>
Calif. mínima	0,00			
Duración				
Fecha realización	Durante la segunda mitad del cuatrimestre entre las semanas 9-16.			
Condiciones recuperación				
Observaciones				
<b>TOTAL</b>				<b>100,00</b>
<b>Observaciones</b>				
<b>Observaciones para alumnos a tiempo parcial</b>				

## 8. BIBLIOGRAFÍA Y MATERIALES DIDÁCTICOS

### BÁSICA

Bloques 1 y 2

El mecanizado moderno-Sandvik Coromat

Tecnología de fabricación - Henar Miguelez y Cantero.

Metals Handbook - American Society for Metals.

Bloques del 3 al 7.

Análisis del balance: Editorial Deusto

Aspectos Tácticos de la Planificación de Operaciones. (Tomo II). Autor: Machuca.

Heyzer, J. y Render, B. "DIRECCIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y DE OPERACIONES. DECISIONES TÁCTICAS". Ediciones

Pearson. Madrid. 8ª Edición. 2007. ISBN: 9788483223611

Heyzer, J. y Render, B. "DIRECCIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y DE OPERACIONES. DECISIONES ESTRATÉGICAS".

Ediciones Pearson. Madrid. 8ª Edición. 2007. ISBN: 9788483223604

### Complementaria

## 9. SOFTWARE

PROGRAMA / APLICACIÓN	CENTRO	PLANTA	SALA	HORARIO
-----------------------	--------	--------	------	---------

## 10. COMPETENCIAS LINGÜÍSTICAS

- |   |   |
|---|---|
| <input type="checkbox"/> Comprensión escrita                            | <input type="checkbox"/> Comprensión oral |
| <input type="checkbox"/> Expresión escrita                              | <input type="checkbox"/> Expresión oral   |
| <input type="checkbox"/> Asignatura íntegramente desarrollada en inglés |   |

### Observaciones