

ASIGNATURA : TECNOLOGÍA DE FABRICACIÓN

Curso: 4 **Cuatrimestre:** 2 **Nº de Créditos:** 3 **Código:** 2286

Departamento: Transportes, Proyectos y Procesos

Profesores: José Pedro Verón Guembe

Asignaturas previas recomendadas: Materiales, Resistencia de Materiales y Mecánica

OBJETIVOS GENERALES

(Arial, tamaño 10)

Conocimiento de los procesos de corte y mecanizado en la construcción metálica. Conocimiento y comprensión en dichos procesos de los fenómenos físicos/químicos involucrados y del comportamiento de los metales y, cuando corresponda, de la herramienta de corte. Concepto de calidad de la pieza obtenida, de vida de la herramienta y de optimización de los parámetros de corte.

PROGRAMA

(Arial, tamaño 10)

- 1) Procesos de corte sin arranque de viruta
- 2) Máquinas herramienta
 - 2a. Máquinas herramienta usuales y trabajos que desarrollan.
 - 2b. Materiales de las herramientas
 - 2c. Formación de la viruta
 - 2d. Corte tridimensional u oblicuo
 - 2e. Fluidos de corte
 - 2f. Vida de las herramientas y desgaste
- 3) Visita a un taller de mecanizado.
- 4) Problema sobre mecanizado en torno y fresadora.

BIBLIOGRAFÍA

(Arial, tamaño 10)

- El Mecanizado Moderno. Editado por SANDVIK
- "Machining" Metals Handbook. American Metal Society

CRITERIOS Y FORMA DE EVALUACIÓN

(Arial, tamaño 10)

Examen consistente en las siguientes cuatro partes de igual valor

- 1) Problema sobre torneado o fresado
- 2) Alrededor de una docena de preguntas cortas para verificar que el alumno conoce y comprende los conceptos estudiados. Salvo que se especifique otra cosa en el examen, todas las preguntas tienen igual valor.
- 3) Uno o dos temas a desarrollar (los dos con igual valor). Se trata de ver la capacidad del alumno para desarrollar un trabajo sobre esta materia de forma comprensiva y coherente.
- 4) Una serie de preguntas/esquemas/fotos sobre las máquinas herramientas y los trabajos en ellas desarrollados para comprobar el conocimiento el alumno sobre los medios del taller. Todas ellas tienen igual valor.