Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales y de Telecomunicación

GUÍA DOCENTE DE LA ASIGNATURA

G774 - Dirección de la Producción y Procesos de Fabricación

Grado en Ingeniería Química
Obligatoria. Curso 3

Curso Académico 2018-2019

1. DATOS IDENTIFICATIVOS					
Título/s	Grado en Ingeniería Química			Tipología y Curso	Obligatoria. Curso 3
Centro	Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales y de Telecomunicación				
Módulo / materia	MATERIA SISTEMAS DE PRODUCCIÓN, FABRICACIÓN Y ORGANIZACIÓN DE LA PRODUCCIÓN MÓDULO FORMACIÓN OBLIGATORIA. COMÚN A LA RAMA INDUSTRIAL				
Código y denominación	G774 - Dirección de la Producción y Procesos de Fabricación				
Créditos ECTS	6	Cuatrimestre		Cuatrimestral (2)	
Web					
Idioma de impartición	Español	English friendly	Sí	Forma de impartición	Presencial

Departamento	DPTO. INGENIERIAS QUIMICA Y BIOMOLECULAR
Profesor responsable	RAQUEL IBAÑEZ MENDIZABAL
E-mail	raquel.ibanez@unican.es
Número despacho	E.T.S. de Ingenieros Industriales y de Telecomunicación. Planta: - 2. DESPACHO (S2015)
Otros profesores	MARIA JESUS GONZALEZ PRIETO SANDRA SANCHEZ GONZALEZ

2. CONOCIMIENTOS PREVIOS

Concepto de empresa.
Organización y gestión de empresas.
Conocer el marco institucional y jurídico de la empresa.

3. COMPETENCIAS GENÉRICAS Y ESPECÍFICAS DEL PLAN DE ESTUDIOS TRABAJADAS

Competencias Genéricas
Capacidad de organización y planificación en el ámbito de la empresa, y otras instituciones y organizaciones.
Capacidad de resolver problemas con iniciativa, toma de decisiones, creatividad, razonamiento crítico y de comunicar y transmitir conocimientos, habilidades y destrezas en el campo de la Ingeniería Química.
Competencias Específicas
Conocimientos básicos de los sistemas de producción y fabricación. Conocimientos aplicados de organización de empresas.
Competencias Transversales
Capacidad de organizar y planificar.
Motivación para la calidad.

3.1 RESULTADOS DE APRENDIZAJE

- Demostrar conocimiento del comportamiento de las unidades económicas de producción
- Ser capaz de desarrollar una visión de la empresa multilateral pero al mismo tiempo maximizando un objetivo común: producir con eficiencia.
- Demostrar conocimiento sobre las diferentes herramientas prácticas de los distintos sistemas de producción, tratando de desarrollar habilidades `para el manejo de las variables económicas propias de un entorno empresarial productivo.

4. OBJETIVOS

Conocer el papel que juega la producción dentro de la empresa.
Capacitar para resolver cuestiones relacionadas con la dirección de operaciones.
Ser capaz de desarrollar una visión de la empresa multilateral pero al mismo tiempo maximizando un objetivo común: producir con eficiencia.
Demostrar conocimiento sobre las diferentes herramientas prácticas de los distintos sistemas de producción tratando de desarrollar habilidades para el manejo de las variables económicas propias de un entorno empresarial productivo.

5. MODALIDADES ORGANIZATIVAS Y MÉTODOS DOCENTES

ACTIVIDADES	HORAS DE LA ASIGNATURA
ACTIVIDADES PRESENCIALES	
HORAS DE CLASE (A)	
- Teoría (TE)	25
- Prácticas en Aula (PA)	20
- Prácticas de Laboratorio (PL)	15
- Horas Clínicas (CL)	
Subtotal horas de clase	60
ACTIVIDADES DE SEGUIMIENTO (B)	
- Tutorías (TU)	15
- Evaluación (EV)	5
Subtotal actividades de seguimiento	20
Total actividades presenciales (A+B)	80
ACTIVIDADES NO PRESENCIALES	
Trabajo en grupo (TG)	35
Trabajo autónomo (TA)	35
Tutorías No Presenciales (TU-NP)	
Evaluación No Presencial (EV-NP)	
Total actividades no presenciales	70
HORAS TOTALES	150

6. ORGANIZACIÓN DOCENTE

CONTENIDOS		TE	PA	PL	CL	TU	EV	TG	TA	TU-NP	EV-NP	Semana
1	MODULO 1: DIRECCION DE LA PRODUCCION Tema 1. Gestión de la calidad. Tema 2. Gestión de stocks. Tema 3. Planificación de operaciones a medio y corto plazo. Tema 4. Control de la producción.	12,50	15,00	0,00	0,00	5,00	2,00	10,00	15,00	0,00	0,00	7,5
2	MODULO 2: OPTIMIZACIÓN ECONOMICA DE LOS PROCESOS DE FABRICACION Tema 5. Sistemas de producción de bienes y servicios. Tema 6. Pronóstico económico en los sistemas de fabricación Tema 7. Herramientas del ingeniero para la toma de decisones en los sistemas de producción y fabricación.	12,50	0,00	15,00	0,00	5,00	2,00	10,00	15,00	0,00	0,00	7,5
3	MODULO 3. CASO DE ESTUDIO: Se desarrollará a lo largo de toda la asigantura un caso de estudio que servirá para aplicar de forma práctica los conceptos desarrollados en la asignatura.	0,00	5,00	0,00	0,00	5,00	1,00	15,00	5,00	0,00	0,00	1-15
TOTAL DE HORAS		25,00	20,00	15,00	0,00	15,00	5,00	35,00	35,00	0,00	0,00	

Esta organización tiene carácter orientativo.

TE	Horas de teoría
PA	Horas de prácticas en aula
PL	Horas de prácticas de laboratorio
CL	Horas Clínicas
TU	Horas de tutoría
EV	Horas de evaluación
TG	Horas de trabajo en grupo
TA	Horas de trabajo autónomo
TU-NP	Tutorías No Presenciales
EV-NP	Evaluación No Presencial

7. MÉTODOS DE LA EVALUACIÓN

Descripción	Tipología	Eval. Final	Recuper.	%
Resolución de problemas/casos prácticos en relación a los temarios desarrollados en ambos bloques docentes	Examen escrito	No	No	15,00

Calif. mínima	0,00
Duración	
Fecha realización	trabajo practico 1: semana 6ª-7ª . trabajo práctico 2: semana 14ª- 15ª
Condiciones recuperación	
Observaciones	Problema/caso práctico 1: recogerá conocimientos desarrollados en el Modulo 1 de la asignatura. tiene un porcentaje del 10% en la nota. Problema/caso práctico 2: recogerá conocimientos desarrollados en el Modulo 2 de la asignatura. tiene un porcentaje del 10% en la nota.

Prueba objetiva 1	Examen escrito	Sí	Sí	37,50

Calif. mínima	5,00
Duración	
Fecha realización	al final del modulo 1
Condiciones recuperación	examen final en fecha indicada por la dirección del centro
Observaciones	

Prueba objetiva 2	Examen escrito	Sí	Sí	37,50

Calif. mínima	5,00
Duración	
Fecha realización	al finalizar el módulo 2
Condiciones recuperación	examen fina en la decah establecida por la dirección del centro
Observaciones	

Evaluación Continua	Otros	No	No	10,00

Calif. mínima	0,00
Duración	
Fecha realización	a lo largo de todo el periodo de desarrollo de la asignatura
Condiciones recuperación	
Observaciones	se valorará la participación, interés y repsonsabilidad en el seguimeinto de las actividades docentes a través de la asistencia participativa en clase, implicación en las actividades desarrolladas, assitencia a tutorias y actividades voluntatias propeustas por los profesores.

TOTAL	100,00

Observaciones

Para aprobar la asignatura es necesario aprobar (obtener calificación igual o superior a 5,00) en las dos pruebas objetivas de las que consta.
Se realiizará un examen dentro del periodo de evaluación de junio, en la fecha indicada por la dirección del centro, donde los alumnos podrán recuperar la nota de las pruebas objetivas en caso de no haber superado alguno de ellos.
La nota final de la asignatura en la convocatoria de Junio será la media ponderada de las pruebas de evaluación descritas en el apartado 7 de esta guía.
No se guardan notas de pruebas objetivas de la convocatoria de Junio a la de Septiembre (los alumnos cuya calificación de junio sea suspenso deberán examinarse de toda la asignatura en septiembre).
No se guardan notas de las pruebas objetivas de la convocatoria de septiembre para el curso siguiente (los alumnos cuya calificación de septiembre sea suspenso deberán cursar y examinarse de toda la asignatura la siguiente vez que se matriculen).

Criterios de evaluación para estudiantes a tiempo parcial

8. BIBLIOGRAFÍA Y MATERIALES DIDÁCTICOS

BÁSICA

Heizer y Render: “Dirección de la Producción. Decisiones tácticas y estratégicas”
Larrañeta J.C. “Métodos modernos de Gestión de la Producción”
Machuca, J.A. :“Dirección de Operaciones.
Vian Ortuño, A.; El Pronostico Economico en Quimica Industrial". EUDEMA S.A. (1991). Madrid (España)

Complementaria

9. SOFTWARE

PROGRAMA / APLICACIÓN	CENTRO	PLANTA	SALA	HORARIO

10. COMPETENCIAS LINGÜÍSTICAS

☐ Comprensión escrita ☐ Comprensión oral
☐ Expresión escrita ☐ Expresión oral
☐ Asignatura íntegramente desarrollada en inglés

Observaciones