

## GUÍA DOCENTE ABREVIADA DE LA ASIGNATURA

### G743 - Producción y Organización Industrial

#### Grado en Ingeniería Mecánica

Curso Académico 2024-2025

1. DATOS IDENTIFICATIVOS					
Título/s	Grado en Ingeniería Mecánica			Tipología y Curso	Obligatoria. Curso 2
Centro	Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales y de Telecomunicación				
Módulo / materia	MATERIA PRODUCCIÓN Y ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL MÓDULO COMÚN A LA RAMA INDUSTRIAL				
Código y denominación	G743 - Producción y Organización Industrial				
Créditos ECTS	6	Cuatrimestre	Cuatrimestral (2)		
Web					
Idioma de impartición	Español	English friendly	No	Forma de impartición	Presencial

Departamento	DPTO. TRANSPORTES Y TECNOLOGIA DE PROYECTOS Y PROCESOS				
Profesor responsable	LAURA CASTAÑÓN JANO				
E-mail	laura.castanon@unican.es				
Número despacho	E.T.S. de Ingenieros Industriales y de Telecomunicación. Planta: - 3. DESPACHO (S3044)				
Otros profesores	RUBEN DIEGO CARRERA				

### 3.1 RESULTADOS DE APRENDIZAJE

- Obtención del conocimiento aplicado de sistemas y procesos de fabricación, y organización industrial.

#### 4. OBJETIVOS

Conocimiento genérico de la Ingeniería de Fabricación, así como de los sistemas y procesos de fabricación y de su ubicación en el contexto productivo.

Capacidad de caracterización y de conocimiento de los distintos elementos que intervienen en los Procesos de Fabricación.

Conocimiento de los fundamentos científico-técnicos de los procesos de fabricación.

Conocimiento de las herramientas y utillajes de los principales procesos de fabricación.

Que los alumnos conozcan los criterios y las herramientas para poder realizar un diagnóstico económico y financiero de la empresa y desarrollar acciones que permitan la mejora de la competitividad en lo que respecta al contenido de la Asignatura bajo el perfil de Administración de Empresas, y en lo que atañe al de Gestión de la Producción, que conozcan los criterios y las herramientas tanto para la Planificación de los Materiales como para conseguir el equilibrio carga-capacidad.

#### 6. ORGANIZACIÓN DOCENTE

##### CONTENIDOS

1	Conformado por deformación
2	Tecnologías de Corte sin arranque de viruta
3	Tecnologías de Mecanizado con arranque de viruta. Herramientas y su vida. Fuerzas y potencia. Fluidos de corte. Regímenes de corte y fabricación
4	Gestión de la Producción. La Calidad.
5	Gestión económica de Stocks.
6	Planificación Agregada.
7	Planificación de operaciones a medio y a corto plazo. MRP, JIT.
8	Control de la Producción.

#### 7. MÉTODOS DE LA EVALUACIÓN

Descripción	Tipología	Eval. Final	Recuper.	%
Examen 1	Examen escrito	No	Sí	40,00
Trabajo	Trabajo	No	No	10,00
Examen 2	Examen escrito	Sí	Sí	50,00
<b>TOTAL</b>				<b>100,00</b>

##### Observaciones

Para aprobar la asignatura se deberán cumplir todos y cada uno de los siguientes requisitos:

- 1) La Nota del Examen 1 deba ser mayor o igual a 4.
- 2) La Nota del Examen 2 deba ser mayor o igual a 4.
- 3) La nota calculada en base a la siguiente fórmula,  $0,4 \cdot \text{Nota del Examen 1} + 0,1 \cdot \text{Nota del Trabajo} + 0,45 \cdot \text{Nota del Examen 2} + 0,05 \cdot \text{Nota de las Pruebas Objetivas}$ , deberá ser mayor o igual a 5.

Se guardaran las calificaciones de los exámenes realizados durante el curso (correspondientes a la Parte I y Parte II de la asignatura) hasta la convocatoria extraordinaria de ese curso, si la calificación obtenida es mayor o igual a 4.

Nota: Ante la incierta situación sanitaria actual, en caso de que las autoridades sanitarias y educativas competentes así lo indiquen, no permitiendo desarrollar alguna actividad de evaluación de forma presencial en el aula, se adoptará una modalidad de evaluación a distancia utilizando medios telemáticos.

##### Criterios de evaluación para estudiantes a tiempo parcial

La evaluación continua se sustituirá por trabajos y exámenes en la evaluación final.

**8. BIBLIOGRAFÍA Y MATERIALES DIDÁCTICOS**

**BÁSICA**

Bloques 1, 2 y 3:

El mecanizado moderno-Sandvik Coromat

Tecnología de fabricación - Henar Miguelez y Cantero.

Metals Handbook - American Society for Metals.

Groover, M. P. (2007). FUNDAMENTOS DE MANUFACTURA MODERNA MATERIALES, PROCESOS Y SISTEMAS (3a. ed.).

GUADALAJARA: MCGRAW-HILL INTERAMERICANA.

KALPAKJIAN, S. (2008). MANUFACTURA, INGENIERIA Y TECNOLOGIA (5a. ed., 5a. reimp.). MEXICO: PEARSON EDUCACION.

Bloques del 4 al 8.

Análisis del Balance: Editorial Deusto.

Aspectos Tácticos de la Planificación de Operaciones (Tomo II): Autor: Machuca.

Heyzer, J. y Render, B. "DIRECCIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y DE OPERACIONES. DECISIONES TÁCTICAS". Ediciones

Pearson. Madrid. 8ª Edición. 2007. ISBN: 9788483223611

Heyzer, J. y Render, B. "DIRECCIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y DE OPERACIONES. DECISIONES ESTRATÉGICAS".

Ediciones Pearson. Madrid. 8ª Edición. 2007. ISBN: 9788483223604

Esta es la Guía Docente abreviada de la asignatura. Tienes también publicada en la Web la información más detallada de la asignatura en la Guía Docente Completa.