

Vicerrectorado de Ordenación Académica

MÁSTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL

Justificación del Título

El objetivo del Máster en Ingeniería Industrial es completar los estudios de Grado en Ingeniería Industrial u otros grados de la familia de la Ingeniería Industrial con objeto de proporcionar una formación avanzada de carácter multidisciplinar para adquirir las atribuciones de la profesión Ingeniero Industrial. El Plan de Estudios se diseña para que incluya las técnicas de los diferentes Grados de la familia de la Ingeniería Industrial y así formar un titulado con conocimientos multidisciplinarios avanzados.

De esta forma, el título de Máster en Ingeniería Industrial está diseñado para que proporcione todas las atribuciones profesionales del Ingeniero Industrial. Esta titulación será de gran interés para una buena parte del tejido industrial de España y con oportunidades en un entorno internacional, como el formado por las PYMES industriales que no pueden permitirse contratar varios titulados de las diferentes titulaciones, o en donde se requiere que la especialización de sus ingenieros no sea incompatible con un conocimiento de las diferentes disciplinas, necesario para el diseño de productos y procesos industriales. Es también bastante factible que, tanto en PYMES como en grandes empresa, este tipo de titulados puedan actuar como líderes y coordinadores de equipos multidisciplinarios, formados por varios titulados especializados cada uno en su rama de conocimiento. De esta forma, se prevé que desempeñarán un papel fundamental en el país y fuera de este y que podrán acceder al mercado de trabajo con garantías de ocupar empleos de calidad aportando gran valor añadido.

Esta titulación responde perfectamente al entramado Socio-Industrial del país. Las PYMES y grandes empresas, que ocupan una posición destacada en el escenario de nuestra industria, se beneficiarán de la existencia de estos profesionales que tendrán una formación polivalente que les permitirá afrontar problemas de naturaleza muy diversa.

Vicerrectorado de Ordenación Académica

Los titulados en el Máster en Ingeniería Industrial serán profesionales con capacidad de planificar, diseñar, implantar, operar, mantener y controlar eficientemente organizaciones integradas por personas, materiales, equipos e información, con la finalidad de asegurar el mejor desempeño de sistemas relacionados con la producción y administración de bienes y servicios en muy diversas áreas de trabajo.

Estos titulados tendrán conocimientos en especialidades, tales como la ingeniería mecánica, eléctrica, de materiales, de ingeniería de sistemas y automática, de ingeniería electrónica, de instalaciones y construcciones, de diseño y producción, energética, medio ambiente, organización de empresas, dirección y gestión de proyectos, etc. Serán capaces de poner al servicio de la sociedad aplicaciones en las que estas ramas del conocimiento deban ser combinadas convenientemente. El curriculum de este titulado reflejará las necesidades impuestas por la sociedad moderna, en la que se deben conjugar las técnicas de diseño clásicas con los desarrollos especializados en las nuevas tecnologías y con todas las restricciones necesarias para conservar el medio ambiente. En una sociedad como la actual, el Máster en Ingeniería Industrial debe actuar como uno de los principales factores del desarrollo industrial, ser capaz de generar empleo e impulsar empresas, no solo del ámbito industrial si no de nuevas tecnologías incluyendo I+D+i. Es así que la formación del Ingeniero Industrial debe responder al de un profesional que actúe como Ingeniero, como generador de empresas, como administrador, como asesor-consultor, y como investigador científico-técnico.